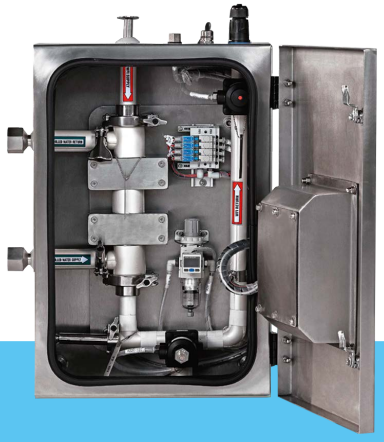
ISO 9001 2015 CERTIFICATION

# TUBES TECHNOLOGIES

PHARMA • BIOTECH • PROCESS

## TRANSFERT DE FLUIDES ET GAZ PURS ET ÉQUIPEMENTS DE CUVES ASEPTIQUES

PHARMACIE

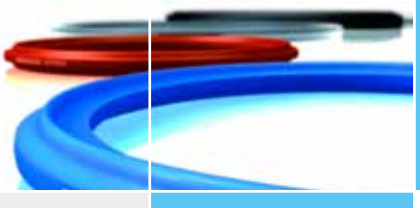


BIOTECHNOLOGIES

SEMI-CONDUCTEUR

COSMÉTIQUE

QUALITÉ & SERVICE Depuis 1989



AGRO-ALIMENTAIRE

tubes-technologies.com

TUBES TECHNOLOGIES
PHARMA • BIOTECH • PROCESS

# TUBES TECHNOLOGIES

## > AU COEUR DE NOTRE ACTIVITÉ

Depuis 1989, Tubes Technologies assure la promotion, la prescription et la distribution de composants de tuyauterie et de chaudronnerie aseptiques à haut état de surface contrôlé.

## > ORIENTATION CLIENTS & MARCHÉS

Nous sommes résolument tournés vers tous les acteurs qui interviennent dans les milieux de la pharmacie et des biotechnologies, mais aussi du semi-conducteur, de la cosmétique et de l'agroalimentaire.
Clients finaux, bureaux d'études, sociétés d'ingénierie, tuyauteurs, intégrateurs, ensembliers nous sollicitent continuellement pour examiner et étudier ensemble leurs besoins en terme de projets d'investissement et de maintenance, tant dans le domaine du process que celui des utilités.

TUBES TECHNOLOGIES
PHARMA • BIOTECH • PROCESS

## > NOS PARTENAIRES COMMERCIAUX

Au quotidien, notre société représente officiellement et exclusivement des sociétés de renommée mondiale, reconnues pour la qualité de leurs produits et de leurs solutions, en totale adéquation avec les besoins et les attentes des marchés sur lesquels nous intervenons.

## > LE PÉRIMÈTRE D'INTERVENTION

Nous agissons principalement et quasi exclusivement sur le territoire Français, mais nous sommes également amenés à nous déplacer régulièrement en Belgique, en Suisse et au Maghreb, notamment le Maroc et la Tunisie.

## > EXPÉRIENCE & POLYVALENCE

Notre équipe, jeune et dynamique, est forte d'une dizaine de collaborateurs, qui disposent tous d'une expérience et d'un savoir-faire établis depuis de longues années au contact des clients, et, étoffés par le réseau d'experts techniques en poste au sein des usines de production de nos différents partenaires.

## > PERFORMANCES

Notre credo est la spécialisation sur le segment produits marchés aseptiques, avec le souci constant du service et le respect des prérequis techniques de ces marchés à haute valeur ajoutée, et ce, à contre-courant des orientations de bon nombre de nos confrères généralistes multicartes.

## > DÉVELOPPEMENT

Tubes Technologies s'appuie sur un programme de vente compact et cohérent, nous autorisant une approche ciblée et une réponse pragmatique à tous vos besoins et autres problématiques. Notre force est de décliner individuellement un portfolio à la fois large, mais ciblé, tout en répondant aux normes et standards usuels des industries où nous intervenons depuis trente années maintenant.

tubes-technologies.com

# NOS DOMAINES DE COMPÉTENCES

## > AU COEUR DU MANAGEMENT DES PROJETS

Tubes Technologies apporte son expertise auprès des utilisateurs finaux, des bureaux d'étude, des intégrateurs et autres OEM à chaque étape d'avancement du projet.
Nous accordons une attention particulière aux respects des normes en vigueur et des exigences internes du client final (ISO, CE, DIN, FDA, USP, ASME BPE, ...).

TUBES TECHNOLOGIES
PHARMA • BIOTECH • PROCESS

## > NOS PRIORITÉS

- **Le support technique**

Nous couvrons les aspects techniques et commerciaux de l'avant-projet à la mise en œuvre de la maintenance et apportons des solutions de process adaptées à vos contraintes et exigences.

- **La disponibilité du matériel**

Notre magasin intègre un stock très important de tubes et accessoires, de vannes et de composants de chaudronnerie tels qu'agitateurs et brides arasantes. Nous disposons également d'un très large éventail de joints et colliers TriClamp, traversées de cloison, ...
Les marchandises sont livrées sur site ou peuvent être également retirées sur place.

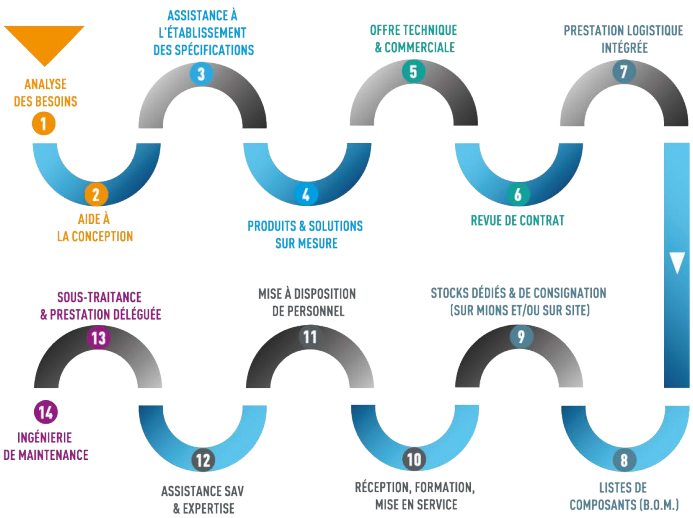
- **La compatibilité de soudage entre les parties à assembler**

Nous sélectionnons les lots de fabrication de tous nos partenaires dans le but de garantir une parfaite homogénéité et compatibilité de soudage des nuances d'acier inoxydable.

- **La traçabilité complète, claire, sous format électronique**

## > SERVICES

- **CONCEPTION**
  1. Analyse des besoins
  2. Aide à la conception
- **DESIGN**
  3. Assistance à l'établissement des spécifications
  4. Produits & Solutions sur mesure
- **VENTE**
  5. Offre Technique & Commerciale
  6. Revue de contrat
- **LOGISTIQUE**
  7. Prestation logistique intégrée
  8. Listes de composants (B.O.M.)
  9. Stocks dédiés & de consignation (sur Mions et/ou sur site)
- **SAV / MES**
  10. Réception, Formation, Mise en service
  11. Mise à disposition de personnel
  12. Assistance SAV & Expertise
- **INGENIERIE**
  13. Sous-Traitance & Prestation déléguée
  14. Ingénierie de Maintenance



TUBES TECHNOLOGIES
PHARMA • BIOTECH • PROCESS

# NOS PARTENAIRES

**Tubes Technologies a signé depuis quelques années des accords de partenariat exclusifs et/ou ciblés avec les marques leaders dans la fabrication et la fourniture de composants aseptiques. À la faveur des programmes de ventes de chacun de ces acteurs reconnus, nous sommes à même de pouvoir vous proposer la plus large gamme de composants :**

DOCKWEILER
connecting flow to purity

## > DOCKWEILER

**www.dockweiler.com/en**

Depuis plus de 60 ans, Dockweiler est le leader européen pour la fabrication de tubes et accessoires dédiés aux industries pharmaceutiques, biotechnologiques et des semi-conducteurs. Notre renommée tient surtout au strict respect des spécificité liées à ces industries : la pureté de surface, la soudabilité en mode orbital, la nettoyabilité et la résistance à la corrosion. Dockweiler est le fabricant des marques Safetron, Weldtron et BPE Direct pour la pharmacie, et, Ultron et TCC pour le semi-conducteur. Sa technologie avancée de soudage orbital et ses équipements de cintrage et de contrôle dimensionnels 3D ont également conforté sa réputation dans les réalisations de préfabrications de sous-ensembles à haute finition de surface.

MERCK
NovAseptic

## > MERCK MILLIPORE NOVASEPTIC

**www.sigmaaldrich.com**

Merck Millipore est un des leaders de l'industrie des sciences de la vie et fournit des technologies, des outils et des services à la pointe du progrès pour la recherche en biologie et dans l'industrie biopharmaceutique.
La gamme NovAseptic regroupe des composants aseptiques qui contribuent depuis très longtemps à l'amélioration très significati e des conditions de pureté de nos process de production d'injectables et de médicaments.
Il s'agit notamment des différents types d'agitateurs magnétiques, des vannes de BioProcess (à membrane radiale), des prises d'échantillon de type NovaSeptum® et des brides de cuves arasantes NA-Connect®.
L'intégralité des opérations techniques et commerciales est managée à partir du siège européen situé à Molsheim en Alsace, où nous disposons également d'une station d'essais mise à votre disposition pour la qualification et la validation de vos procédés.

ITT Pure-Flo

## > ITT PURE-FLO

**www.engvalves.com**

ITT Pure-Flo est le leader mondial depuis plus de 30 ans dans la fabrication de vannes à membrane et blocs multivoies dédiés aux professionnels intervenant au sein des industries pharmaceutiques et biotechnologiques.
Notre support technique, de l'étude jusqu'à la maintenance, est force de solutions pour vos process quels que soient vos niveaux de contraintes ou d'exigences.
ITT Pure-Flo apporte également une attention toute particulière à la compatibilité de soudage entre les parties à assembler et à la traçabilité complète et claire.
Quatre usines de production situées aux Etats-Unis, en Grande Bretagne et en Asie permettent de couvrir les besoins mondiaux des industries pharmaceutiques et biotechnologiques, et bien entendu, la France et l'Europe.

Continental Disc Corporation®

## > CONTINENTAL DISC CORPORATION

**www.contdisc.com**

Continental Disc Corporation est un acteur majeur dans le domaine de la protection des installations contre les surpressions, et ce, dans un très large éventail d'applications et de marchés. La gamme des disques de rupture SANITRX HPX® est spécialement conçue pour l'industrie pharmaceutique et des biotechnologies.
En effet, son design breveté offre la meilleure solution pour réduire les volumes morts et assurer la nettoyabilité exigée.
Ces produits sont prévus pour se raccorder sur l'ensemble des connexions Clamp et brides arasantes de type NA Connect®.
SANITRX HPX® est la solution idéale pour la protection de vos installations, avec résistance au vide, à des pressions d'exploitation au plus proche de la PMS, avec une pleine ouverture pour libérer les débits les plus importants (Kr), sans fragmentation, et avec une tenue aux cycles de pression (batch, NEP, SEP, etc...) testée et garantie à plus de 5 000 000 de cycles, tant pour les applications gaz et vapeurs que liquides.

H+ VALVES

## > H+VALVES

**www.hvalves.fr**

H+VALVES est un constructeur français de soupapes de sécurité depuis plus de 35 ans, reconnu par les plus grands donneurs d'ordres. Ses produits répondent aux normes et applications les plus sévères. Aujourd'hui, avec la ligne BIOTECH, nous apportons une réponse technique adaptée et optimale aux professionnels de la pharmacie, des biotechnologies ou de la cosmétique.
Ce produit novateur, à haut état de surface, a été désigné pour réduire les zones mortes et de rétention, optimiser la nettoyabilité, tout en respectant les agréments et en assurant une traçabilité totale. H+VALVES, certifiée ISO 9001 et 14001, est une société basée en région Lyonnaise, intégrée au groupe familial indépendant TECHNE, spécialisée en systèmes d'étanchéités statique et dynamique.

TUBES TECHNOLOGIES
PHARMA • BIOTECH • PROCESS

ISO 9001 2015 CERTIFICATION

## > DOCKWEILER
## > RUBBER FAB
## > NEWMAN SANITARY GASKETS

www.dockweiler.com/en
www.rubberfab.com
www.newmangasket.com

- Joints Triclamp et toriques (gravés ou non) FDA CFR21 & USP Class VI, quels que soient la norme dimensionnelle et le matériau : EPDM, PTFE, Silicone, Viton®, Gylon®, Kalrez®, Tuf-Flex®, Tuf-Steel®, ...
- Joints filtres, orifices de restriction, Smart® gaskets
- Membranes de rechange Gemü®, Crane Saunders®, Bürkert BBS®, ...
- Flexibles FDA CFR21 & USP Class VI, en EPDM, PTFE, Silicone, ...

---

## > SFERACO

www.sferaco.fr

Sféraco est un distributeur spécialiste des raccords et de la robinetterie connu et reconnu pour la qualité de ses produits et ses services. Cette société a développé et conçu un robinet à tournant sphérique 3 pièces à brides tournantes, de marque ELSA® totalement dédié aux applications dans les domaines de la pharmacie et des biotechnologies.

---

## > LIQUITEC

www.liquitec.ch

Liquitec est une jeune entreprise Suisse qui conçoit et fabrique de nombreux composants aseptiques à destination des marchés de la pharmacie et des biotechnologies. Cette société intègre toutes les étapes de développements, de conception et de production des composants stériles éprouvés pour des applications très sophistiquées.

---

## > EXERGY

www.exergyllc.com

Depuis 1979, Exergy a développé une expertise et un design uniques d'échangeurs de chaleur ultra-compacts qui sont fabriqués aux Etats Unis. Notre partenaire dispose d'une très large gamme d'échangeurs tubulaires aseptiques, standards et/ou customized, en tous types de matériaux (316L, Hastelloy, Inconel, Titane, ...) qui permettent de répondre à vos besoins et exigences sanitaires.

---

DOCKWEILER connecting flow to purity

Rubber Fab a Garlock Hygienic Technologies company

NEWMAN SANITARY GASKET COMPANY

sferaco

liquitec

EXERGY HEAT TRANSFER SOLUTIONS

PIPETTE · ASEPTCONN AG · CSI · RIEGER · Technochim · BEHRINGER · Techné · Technetics GROUP · ADVANCED COUPLINGS LIMITED · Staitech · HYCON

TUBES TECHNOLOGIES
PHARMA • BIOTECH • PROCESS

ISO 9001 2015 CERTIFICATION

QUALITÉ & SERVICE Depuis 1989

# NOS RÉFÉRENCES

abbvie · AGUETTANT · ALEXION · Allergan · AMGEN · AstraZeneca
Baxalta Now part of Shire · Bayer HealthCare Pharmaceuticals · Biogen · BIOMÉRIEUX · Boehringer Ingelheim · Bristol-Myers Squibb
ceva · CSL Behring Biotherapies for Life™ · CUREVAC the RNA people® · FAREVA · genzyme A SANOFI COMPANY · gsk GlaxoSmithKline
Guerbet Contrast for Life · Incyte · Johnson&Johnson · LEO · LFB BIOTECHNOLOGIES · Lilly
Lonza · MERCK · MERIAL · moderna messenger therapeutics · MSD · Mylan
NOVARTIS · novo nordisk® · octapharma · Pfizer · Pierre Fabre · Recipharm
Roche · SAMSUNG BIOLOGICS · SANOFI · Schering-Plough · SERUM INSTITUTE OF INDIA Cyrus Poonawalla Group · Shire
Takeda · teva · ucb · Virbac

CHAUDRONNERIE | ÉTANCHÉITÉ STATIQUE | ROBINETTERIE | TUYAUTERIE

YCG -04/2021

ZAC des Pierres Blanches
31, rue du Traité de Rome - 69780 MIONS (France)

Tél. : **+33 4 78 20 37 38**
Fax : **+33 4 78 20 46 95**

Mail : **info@tubes-technologies.com**

*Tubes Technologies s'engage avec ses partenaires à fournir les produits cités ; néanmoins, les performances et les normes évoluent. Certains produits sont par conséquent susceptibles d'être modifiés ou remplacés sans préavis, avec la garantie d'une qualité égale ou supérieure.*