

Les vannes NovAseptic[®]. Aseptiques par conception.

Une conception de qualité supérieure pour un point
d'utilisation aseptique



Les vannes NovAseptic®.

Aseptiques par conception.

Les vannes NovAseptic® sont reconnues pour leurs performances optimales, leur fiabilité, leur longévité et leur facilité d'entretien.

La conception et le développement de chaque élément s'appuient sur plus de 20 ans d'expérience, focalisés sur la conception aseptique. Les vannes NovAseptic® sont conformes aux critères de qualification de la conception établis par les BPF en vigueur concernant les procédés aseptiques.

C'est la raison pour laquelle nous avons choisi de les qualifier d' "Aseptiques par conception".

Vannes industrielles

Les vannes NovAseptic® ont été spécialement conçues pour les applications aseptiques et répondent aux exigences les plus strictes en matière de possibilité de nettoyage et de stérilisation. L'accent qui a été mis sur la conception aseptique est une caractéristique significative de toutes les vannes.

Nos vannes de prélèvement sont souvent le choix ultime lorsqu'il est nécessaire d'intégrer des robinets conçus pour les systèmes de distribution aseptique d'eau purifiée et d'eau pour préparations injectables (PPI).

Vannes de fond de cuve

Les vannes de fond de cuve NovAseptic® sont particulièrement conçues pour répondre aux exigences les plus strictes pour des applications dans lesquelles le NEP/SEP est crucial. Leur intégration dans l'équipement d'un procédé aseptique requiert que cette partie importante du système puisse être facilement stérilisée et nettoyée en place.

Actionneurs et membranes

Faites votre choix parmi une large gamme de membranes et les différents actionneurs suivants en fonction de votre application :

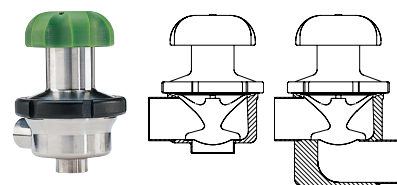
- **Actionneurs pneumatiques**
 - Fermés/Ouverts par un ressort
 - À actionnements multiples
- **Actionneurs manuels**
 - Standards
 - Axe étendu avec angle

Des solutions économiques et conçues sur mesure

Les différentes vannes et combinaisons de vannes dans des tailles de 12 à 76 mm offrent une large gamme de solutions permettant de relever des défis industriels et offrant une flexibilité totale. Des vannes aseptiques et des combinaisons qui fournissent à un procédé une absence de bras morts et une large possibilité de NEP/SEP. La conception aseptique rend le procédé plus facile à valider, avec des matériaux de membrane, tels que l'élastomère Fluorocarbène, l'EPDM, le silicone et le PTFE. Ces matériaux répondent aux critères de la FDA et ont été testés USP Classe VI. Avec notre connaissance des procédés automatisés, nous pouvons vous aider à choisir les meilleures solutions aseptiques pour vos applications.

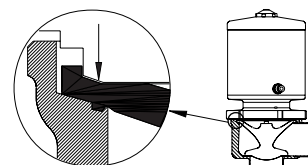
Les principales caractéristiques des vannes NovAseptic®, à l'origine de leur bonne réputation, comprennent notamment :

- **La compatibilité NEP/SEP**
- **L'absence de bras morts** – Aucun risque de contamination
- **La faible quantité de produit retenue** – Économie de coûts
- **La possibilité de vidange totale** – Excellentes performances aseptiques
- **La flexibilité de l'ingénierie**

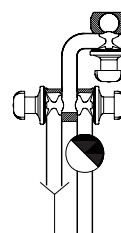


Vanne de fermeture

Le système de joint à membrane de la vanne NovAseptic® produit un scellage positif sans aucune cavité. Le joint reste statique quelle que soit la position de la membrane. La vanne peut être entièrement purgée et nettoyée. Les vannes de fermeture à 90° et 180° donnent aux ingénieurs une flexibilité totale avec une possibilité de purge complète et une faible perte de charge.



La membrane est scellée par un joint torique intégré dans la membrane qui vient se loger dans la rainure correspondante dans le corps de la vanne. L'actionneur exerce une pression positive sur ce seul joint, qui reste statique quelle que soit la position de la membrane.



Point de vidange

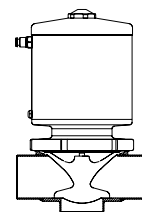
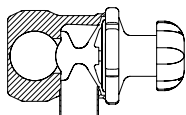
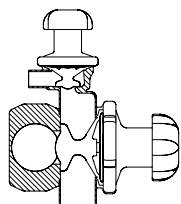
Une combinaison de vannes qui offre un point de vidange sans bras mort, avec des sorties séparées pour la vapeur et la vidange, sécurisé par une double membrane entre la conduite contenant le produit et la vidange/le piège à vapeur.

Des composants aseptiques conçus avec innovation



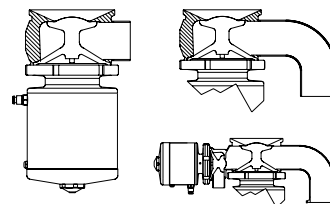
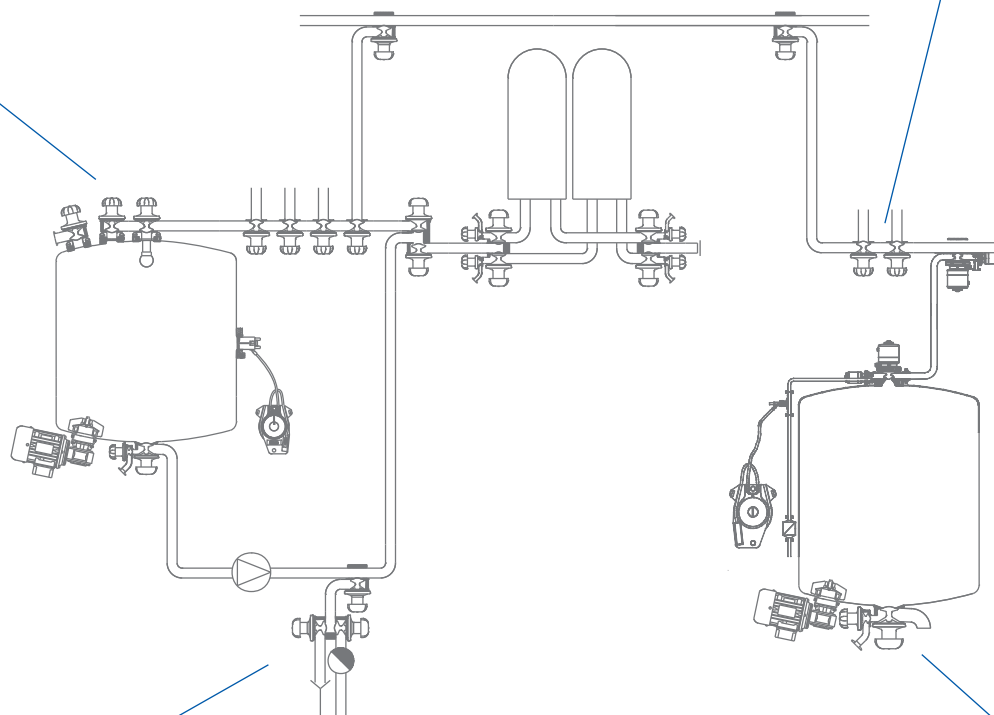
Vanne de prélèvement

Cette vanne a été spécialement conçue pour les robinets nécessaires dans la distribution aseptique d'eau purifiée et d'eau pour préparations injectables (PPI). Totalement dépourvue de bras mort et sans aucune perte de charge dans la conduite principale due à la vanne.



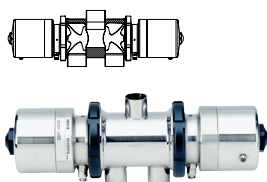
Vanne à passage direct

Une vanne conçue pour une large gamme d'applications dans les procédés aseptiques, incluant les rampes multiples, les vannes de prélèvement et de vidange.



Vanne de fond de cuve

Une fois soudée en place, cette vanne fait partie intégrante du fond de la cuve. Elle est fabriquée de la même façon que toutes les vannes NovAseptic® et peut être équipée de différents coudes de sortie et connecteurs. Une vanne de NEP/SEP peut également être soudée sur la vanne de fond de cuve pour garantir la propreté/la stérilité de la tuyauterie aval avant de commencer à vider la cuve. La vanne de fond de cuve est disponible en tailles de 12 mm à 76 mm.



Vanne 3 voies

La vanne 3 voies peut être employée pour diverses applications lorsqu'il est important que le bras mort entre deux vannes soit réduit au minimum.

Fabrication et contrôle qualité

Partir de zéro

Les différentes exigences du marché concernant les normes de qualité des matériaux selon l'ASME®, l'ASTM® et diverses spécifications européennes sont déjà prises en compte lorsque l'acier inoxydable est commandé à l'aciérie.

Avant d'être utilisé pour produire le corps des vannes, le matériau est découpé en pièces dans la barre d'origine. Le numéro de coulée de la barre d'origine est directement transféré au corps de la vanne ou enregistré avec les numéros de lot qui sont gravés dans le corps de la vanne. Cela offre une entière traçabilité et permet de remonter jusqu'au certificat de l'usine pour chaque unité individuellement.

Une manipulation uniforme et informatisée

Les corps de vanne sont usinés dans un tour rotatif programmé par ordinateur jusqu'à obtention de leur forme finale et les tuyaux sont

soudés en utilisant des soudures TIG (Tungsten Inert Gas) semi-automatiques sur l'extérieur. Cette opération garantit une manipulation uniforme et un résultat exceptionnel. La pièce est polie manuellement et, si requis, électropolie selon vos exigences jusqu'à une finition de surface de $Ra < 0,5 \mu m$, voire meilleure.

Notre programme de contrôle qualité pour le corps de vanne est complet et garantit que seuls les produits de haute qualité sont expédiés à nos clients.

Avantages du Contrôle Qualité

- Une qualité élevée et uniforme
- Un certificat 3.1 disponible sur toutes les pièces en contact avec le fluide
- Une surface interne lisse — Nettoyage facile
- Une documentation pour une validation aisée
- Des diaphragmes qui répondent aux critères de la FDA et ont été testés USP Classe VI.

Une large gamme d'applications

Nous comptons parmi nos clients de nombreuses entreprises parmi les meilleures mondiales dans les secteurs pharmaceutique, biotechnologique et agro-alimentaire, situées dans toute l'Europe, aux États-Unis et en Asie. Notre force de vente constitue une force internationale, capable de résoudre les problèmes liés aux procédés aseptiques en utilisant des solutions techniques novatrices. Les vannes NovAseptic® sont choisies pour une large gamme d'applications différentes dans des procédés de différents types.

Eau PPI et eau purifiée

La vanne NovAseptic® est souvent employée comme vanne de prélèvement dans les systèmes d'eau PPI et d'eau purifiée en raison de l'excellence de sa conception. Cette conception permet d'installer un robinet sans aucun bras mort et sans perte de charge dans la boucle principale, avec la possibilité de réaliser un NEP/SEP de la tuyauterie en aval du robinet jusqu'au point d'utilisation.

Solutions injectables

Les procédés de fabrication de solutions injectables sont des applications critiques pour lesquelles de nombreuses sociétés utilisent de préférence des vannes de fond de cuve et des vannes industrielles NovAseptic®.

Fermentation

Les vannes NovAseptic® sont utilisées dans de nombreuses applications de fermentation, aussi bien dans les industries pharmaceutiques qu'agro-alimentaires.

Vaccins

Des installations de production de vaccins complètes sont construites en utilisant des vannes NovAseptic®. Les caractéristiques importantes qui sont prises en considération sont notamment les faibles volumes morts et le NEP/SEP.

Machines à remplir

Les vannes NovAseptic® sont utilisées dans différents types d'équipement de remplissage aussi bien dans le secteur pharmaceutique qu'agro-alimentaire, afin de garantir des conditions aseptiques depuis le stockage en cuve jusqu'au conditionnement.

Le point de vue des utilisateurs

Les utilisateurs mentionnent souvent les mêmes caractéristiques quand il s'agit des vannes NovAseptic®, à savoir :

- Les faibles volumes morts et l'absence de bras mort qui aboutissent à un taux de récupération élevé pour des produits onéreux/précieux
- Leur faible encombrement qui est important pour la flexibilité de l'ingénierie
- Les faibles pertes de charge
- Les possibilités de solutions sur mesure
- La facilité de manipulation



www.merckmillipore.com/offices

Pour de plus amples informations,

En Europe, appelez le **+44 (0) 115 943 0840**

Ou consultez www.merckmillipore.com/offices

Pour le Service technique, veuillez consulter

www.merckmillipore.com/techservice

Merck Millipore et le logo M sont des marques de Merck KGaA, Darmstadt, Allemagne. NovAseptic® est une marque déposée de Merck KGaA, Darmstadt, Allemagne. ASME est une marque déposée de American Society of Mechanical Engineers. ASTM est une marque déposée de American Society for Testing and Materials. Réf. PB1002FR00 Rév. A PS SBU-12-06913 10/2012
© 2012 EMD Millipore Corporation, Billerica, MA 01281 États-Unis. Tous droits réservés.